

CARBONI ATTIVI IN GRANULI



Il carbone attivo COAL-ST è un carbone che può essere utilizzato per la limitazione delle emissioni della maggior parte dei solventi organici in atmosfera, per l'eliminazione di odori, di sostanze volatili o prodotti di decomposizione, per la depurazione dell'aria proveniente da reparti produttivi, da cappe da cucina, per depurare l'aria condizionata di uffici, aeroporti, mezzi di trasporto etc.

Il carbone attivo COAL-AG è un carbone a base minerale, attivato con vapore e calore in atmosfera inerte, specificamente impregnato ed adatto per il chemi-adsorbimento di solfuro di idrogeno (H₂S), di gas inorganici quali SO_x e più in generale per gas acidi.

Il carbone attivo COAL-FM è un carbone a base minerale, attivato con vapore e calore in atmosfera inerte, specificamente impregnato ed adatto per il chemi-adsorbimento di aldeide formica (CH₂O).

Il carbone attivo COAL-ID è un carbone a base minerale, attivato fisicamente, specificamente impregnato con ioduro di potassio (KI) ed adatto per la rimozione di isotopi radioattivi.

Applicazioni

- Trattamento odori e vapori industriali; trattamenti specifici con carboni impregnati

Vantaggi

- Carboni attivi selezionati
- Alta resistenza alla abrasione
- Elevata capacità di adsorbimento (BET)

Caratteristiche

- Temperatura massima di lavoro : 50°C
- Umidità relativa massima: 65%
- Peso specifico secondo il tipo
- Confezione: sacco 25 kg