

CARTUCCE A CARBONI ATTIVI



I sistemi adsorbitori a carbone attivo hanno la prerogativa di non incrementare la perdita di carico durante la loro vita operativa. Per garantire questa caratteristica è però necessario che i sistemi siano adeguatamente pre-filtrati con filtri per particolato di classe G4 o migliore. La perdita di carico dei carboni attivi è funzione dello spessore del letto e della velocità di attraversamento dello stesso. Per ottenere vantaggi da una riduzione della perdita di carico è quindi necessario sovradimensionare il sistema.

Applicazioni/Applications

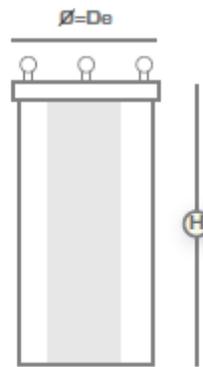
- Utilizzo in centrali UTA ed in sistemi per trattamento di odori, vapori industriali e per trattamenti speciali

Vantaggi

- Utilizzo di carboni attivi selezionati
- Dimensioni compatte
- Ampia gamma produttiva

Caratteristiche

- Costruzione per installazioni modulari
- Piastra, cestelli e fondelli in acciaio zincato o inossidabile
- Guarnizione o-ring in neoprene
- Nasetti di bloccaggio a 120°
- Profondità: 400 e 600 mm
- Temperatura massima di lavoro: 50°C
- Umidità relativa massima: 65%



Tipo carbone <i>Carbon type</i>	Lunghezza <i>Length</i> "L"	Diametro est. <i>External diameter</i> "D"	Diametro int. <i>Internal diameter</i> "D"	Spessore letto <i>Coal bed thickness</i>	Contenuto carbone <i>Coal load</i>	Portata Q 100%P.c. iniziale <i>Aiflow Q 100% Initial p.d.</i>	
	mm	mm	mm	sec	kg	m ³ /h	Pa
std	400	145	80	25	2,25	175	200
std	600	145	80	25	3,25	255	200
std	400	160	80	30	3,30	260	200
std	600	160	80	30	5,00	395	200