

# TASCA A CARBONI ATTIVI



I sistemi adsorbitori a carbone attivo hanno la prerogativa di non incrementare la perdita di carico durante la loro vita operativa. Il filtro integrato di classe F7 (EN779:2012) si comporta invece come un normale filtro per particolato. Per ottenere benefici in termini di risparmio energetico consigliamo la sostituzione dell'elemento filtrante al raggiungimento della perdita di carico di 300÷350 Pa, tenendo comunque in considerazione la priorità di funzionamento del filtro a carboni attivi.

## Applicazioni

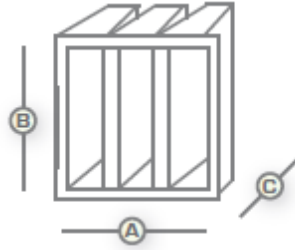
- Utilizzo in centrali trattamento aria (UTA), trattamento odori in uffici, aeroporti e ambienti industriali in genere

## Vantaggi

- Costruzione totalmente inceneribile
- Elevato contenuto di carbone
- Integrazione con prefiltro F7 (EN779:2012)

## Caratteristiche

- Profondità = 292 mm
- Media in microgranuli di carbone contenuti entro tessuto non tessuto pieghettato
- Telaio di supporto in polistirene termoformato
- Sigillatura poliuretana
- Temperatura massima di lavoro : 50°C
- Umidità massima di lavoro : 65%
- Guarnizione in poliuretano opzionale



Classe prefiltro <i>Prefilter class</i>	Larghezza <i>Width</i> "A"	Altezza <i>Height</i> "B"	Profondità <i>Depth</i> "C"	Superficie filtrante <i>Filtering surface</i>	Massa carbone <i>Carbon mass</i>	Portata Q100% <i>Airflow Q100%</i>	P.c. iniziale <i>Initial p.d.</i>
EN779 <sub>2012</sub>	mm	mm	mm	m <sup>2</sup>	kg	m <sup>3</sup> /h	Pa
F7	592	287	292	3,4	1,5	1.700	120
F7	592	490	292	5,3	2,6	2.800	120
F7	592	592	292	6,5	3,2	3.400	120

**Nota:** le caratteristiche sono relative a filtri caricati con micro granuli di carbone standard. Sono disponibili versioni con microgranuli di carbone attivo speciale per applicazioni particolari. Per informazioni specifiche preghiamo contattare il nostro serviziotecnico.